

TEKNİK ŞARTNAME

1.Kısım

1-Yıldız Anahtar Takımı Teknik Şartnamesi

1. Yıldız anahtarlar 12'li set halinde olmalıdır.
2. Boyutlar 6x32 mm olmalıdır.
3. Yüksek kalite paslanmaz krom-vanadyum alaşımlı çelikten üretilmiş olmalıdır.
4. Yüzey kaplamalı ve polisajlanmış olmalıdır.
5. Üün ambalajı ile birlikte verilmelidir.

2-Sentil Teknik Şartnamesi

1. 0.05-1 mm ölçüm aralığına sahip olmalıdır.
2. En az 20 yaprağına sahip olmalıdır.
3. Paslanmaz özellikte olmalıdır.

3-Kılavuz Pafta Seti Teknik Şartnamesi

1. En az 40 parçadan oluşmalıdır.
2. Paslanmaz özellikte olmalıdır.
3. Farklı ölçülerde pafta ve kılavuz içermelidir
4. Yuvarlak Pafta Lokması, pafta kolu, kademe ayarlayıcı ve T kolu içermelidir
5. Kutusu ile birlikte verilmelidir.

4-2,5x350mm Rutil Elektrot (100'lü paket)

1. Pakette 100 adet olmalıdır.
2. TS EN ISO 2560 Standardına uygun olmalıdır.

5. Anahtar Takımı

- 6×7 mm, 8×9 mm, 10×11 mm, 12×13 mm, 14×15 mm, 16×17 mm, 18×19 mm, 20×22 mm, 21×23mm,24×26 mm, 25×28 mm ve 27×32 mm çaplarında 12 adet olmalıdır.
- İki ağız anahtar olmalıdır.
- Krom vanadyum malzemededen imal edilmelidir.
- 2110 gram ağırlığında olmalıdır.

6. Tornavida Takımı

- Düz uç olarak 3x30 mm, 4x80 mm, 4x100 mm, 5x125 mm ve 6x150 mm boyutlarında 5 adet olmalıdır.
- Yıldız uç 4.5x80 mm ve 6x100 mm boyutlarında 2 adet olmalıdır.
- Paslanmaz özelliğe sahip olmalıdır.
- Vidalama bölgeleri mıknatıslama etkisine sahip olmalıdır.
- 445 gram ağırlığında olmalıdır.

7.Allen Takımı

- Extra uzun top başlı inç ölçü allen anahtar seti krom kaplama 15 parça olmalıdır.
- 1.27, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10mm. olmalıdır.
- (Krom Kaplama) krom yüzey olmalıdır.
- orjinal kutusunda olmalıdır.

8. İzoleli Karga Burun

- TS 60/7, DIN/150 5745 normuna uygun
- Krom-Vanadyum çeliğinden dövülerek imal edilmiş, ağızlar endüksiyonla sertleştirilmiş, krom kaplamalı ve izole saplı olacaktır.
- Süper izole kombine 160 mm olmalıdır.

9. İzoleli Yan Keski

- Krom -Vanadyum çeliğinden imal edilmiş, krom kaplamalı olmalıdır.
- Ağızları yumuşak ve sert telleri kesecek özelliğe sahip olmalıdır.
- Süper izole kombine 160 mm olmalıdır.

10. Kombine Pense

- Süper izole Kombine Pense 160 mm olmalıdır
- Özel alaşımlı çelik, Kesici ağızlar indüksiyonda sertleştirilmiş olmalıdır.
- Krom kaplı, Kalın PVC izoleli olmalıdır.

11. Ayarlı Pense

- Ayarlı pense (Special tip) 250mm 23 Ad Dış segman pensi (düz-eğri) : TS 60/A-B DiN 5254 normuna uygun yaylı, düz/ eğri ve izole saplı olacaktır.
- Ayarlı pensenin çeneleri krom Vanadium çeliğinden dövülerek imal edilmiş, ayar civatalı, kilit elemanlı, tek elle kullanılabilir, nikel kaplamalı ve TSEK belgeli olmalıdır.

12. Hassas Tornavida Takımı

- En az 35 parça değişilebilir uçları olmalıdır.
- Uçlar paslanmaz krom -çelik alaşımli olmalıdır.
- İçeriğinde düz, yıldız ve alyan tornavida uçları olmalıdır.
- İçeriğinde bir adet uzatma barı olmalıdır.

13. Multimetre

- 600 V CAT 111 güvenlik oranı olmalıdır.
- Ekran arka aydınlatmalı olmalıdır.
- Gerilim , direnç , devamlılık , kapasitans ölçümü yapılabilmelidir.
- 10 A akıma kadar olan AC ve DC akım ölçümleri için giriş terminali olmalıdır.
- Diyot testi yapılabilir olmalıdır.
- iP 40 standartlarında saha testlerine uygun, sağlam yapıda olmalıdır.
- Cihaz IEC 61010-1,IEC 61010-2-030CAT 111 600 V, CAT il 1000 V ,IEC 61326-1 standartlarına uymalıdır.
- Cihazın veri tutma özelliği olmalıdır.

14.Lehim Tabancası

- 100W gücünde Lehim tabancası içermelidir.
- 230 Volt, 50 Hz şebekede çalışmalıdır.
- Lehim teli, kesme ucu, düzleme ucu ile birlikte teslim edilmelidir.
- Havya ucu temizleme taşı ile birlikte teslim edilmelidir.
- 1 mm kalınlığında 100 gr lık lehim rulosu ve lehim pastası ayrıca teslim edilmelidir.
- 1 adet lehim emici aparatı olmalıdır.

15. Tornavida Seti

- Yüksek kaliteli krom vanadyum çelik çubuk sayesinde yüksek tork sağlayabilmelidir.
- Geniş sap sayesinde yüksek tork sağlamalıdır.
- Yumuşak sap mükemmel kavrama sağlayabilmeli ve yorulmayı azaltmalı
- Doğrudan çubuğa bağlı sap kırılmaz olmalı ekstra uzun ömür sağlamalıdır.
- İçinde 3 adet düz tornavida

4x100mm, 5x125 mm ve 6x125 mm ebatlarda olmalıdır.

16- Kontrol Kalem

- Krom vanadyum , krom kaplı, şeffaf selüloz asetat saplı olmalıdır.
- Toplam Boy (L): 190 mm olmalıdır.
- Uç kalınlığı (a) : 0.8 mm olmalıdır.
- Uç Genişliği (b) : 4.0 mm olmalıdır.
- Süngü Boyu (L1) : 100 mm olmalıdır.

17. CNC Mengene

- Çene boyu 108 mm olmalıdır.
- Çene yüksekliği 36 mm, genişliği 175 mm olmalıdır.
- Zeminle çene arası 98 mm olmalıdır.
- Mengene genişliği 270 mm, yüksekliği 135 mm olmalıdır.
- Mil kir ve çapağa karşı korunmalıdır.
- Hidrolik sisteme sahip olmalıdır.
- 0.02 mm hassasiyete sahip olmalıdır.
- 0-50 derece arası hareket özelliğine sahip olmalıdır.

18. Masaüstü Mengene

- Çene genişliği 75 mm olmalıdır.
- Genişlik 80 mm, yükseklik 150 mm ve derinlik 55 mm olmalıdır.
- Çelik malzemedan imal edilmelidir.
- Masa bağlantısı için ayar (sıkma) kolu olmalıdır.
- 200 kg sıkma kuvvetine dayanmalıdır.

2.Kısım

1.Çift Ağızlı Sürmeli Kumpas

- Ölçme imkanı Dış, İç ve Derinlik ölçme özelliği olmalıdır.
- Ölçme yüzeyleri hassas taşlanmış ve leblenmiş olmalıdır.
- Gövde ve hareketli çene tamamen sertleştirilmiş olmalıdır.
- Kumpas paslanmaz çelikten olmalıdır.
- Verniyer ve gövdedeki okuma kısımları mat krom kaplı olmalıdır.
- Ölçme sahası 0-250 mm, Ölçüm hassasiyeti 0.01 mm olmalıdır.

2. Disk Tipi Dış Çap Mikrometresi

- Disk Tipi Dış çap Mikrometresi DIN 863/3 Form D7 standartlarına uygun olmalıdır.
- Taksimat 0.01mm,
- Ölçüm aralığı 0-25 mm arasında olmalıdır.
- Okuma bölümü krom kaplamalı, gövde emaye kaplamalı
- Kilitleme mandallı,
- Taşıma kutusu içinde olmalıdır.

3.Çok Fonksiyonlu Lazerli Metre Lazer Yatay Hizalama Su Terazisi

Ürün Boyutları

UxGxY En az 20 x 6 x 2.5 santimetre olmalıdır,

Stil Manuel ölçüm olmalıdır.

Ürün Ağırlığı En az 6.7 Ons olmalıdır.

- 3'ü 1 arada lazer su terazisi – ince ayarlanmış bir mezura, üç kat konumlandırılmış dengeleme torbası ve yeni bir lazer su terazisi ile maksimum doğru ölçüm sonuçları sağlamalıdır.
- 3 lazer projeksiyon modu: Yatay çizgi, dikey çizgi ve çapraz saç çizgisi. Lazer başlığı ayarlanabilir olmalıdır.
- LED ışıklı kabarcık – Dikey ve yatay iki yönlü su terazisi. Karanlıkta başka ışık olmadan kullanılabilir olmalıdır.
- Mezura – 2,4 m uzunluğunda mezura imperial ve metrik ölçüler, 1/32 inç ve 1 mm'ye kadar ölçekler içerir olmalıdır.

4.Lazer metre

- Ölçüm mesafesi: en az 50m olmalı,
- Ölçüm hassasiyeti: en çok 5mm olmalı,
- Tripod bağlantısı: yok
- Ölçme alanı: en az 0.05-50.00m
- Ağırlık: en az 120gr

3.Kısım

1. Alüminyum 1050 Lama (Ø12x1000 mm2)

- Alüminyum 1050 malzemesinden üretilmedir.
- Çekme deneylerine uygun olmalıdır.
- Silindir şekilde olmalıdır.
- 12 mm çapında ve 1000 mm uzunluğunda olmalıdır.

2.Alüminyum 1050 Levha (1000x50x10 mm3)

- Alüminyum 1050 malzemesinden üretilmedir.
- Eğme deneylerine uygun olmalıdır.
- Levha şeklinde olmalıdır.
- 50 mm genişliğinde, 10 mm kalınlığında ve 1000 mm uzunluğunda olmalıdır.

3.AISI1040 Levha (1000x50x10 mm3)

- AISI1040 malzemesinden üretilmedir.
- Eğme deneylerine uygun olmalıdır.
- Levha şeklinde olmalıdır.
- 50 mm genişliğinde, 10 mm kalınlığında ve 1000 mm uzunluğunda olmalıdır.

4. AISI1040 Lama (Ø12x1000 mm2)

- AISI1040 malzemesinden üretilmedir.

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.- Çekme deneylerine uygun olmalıdır.

- Silindir şekilde olmalıdır.
- 12 mm çapında ve 1000 mm uzunluğunda olmalıdır.