

1. KISIM TEKNİK ŞARTNAME

1 Alçı küreği



- a) Ölçüleri: en az 24x30 cm ebatlarında olmalıdır.
- b) Taban Malzemesi : Yay çeliğinden imal edilmelidir.
- c) Sap kısmı sert parlak plastik malzemedden imal edilmelidir.

2 Alçı malası



- a) Ölçüleri : en az 35 cm ebatlarında olmalıdır.
- b) Taban Malzemesi : Yay çeliğinden imal edilmelidir.
- c) Sap kısmı açık saplı sert plastik malzemedden imal edilmelidir.

3 Spatula



- a) En az 7 cm ağız genişliğine sahip olmalıdır.
- b) yay çeliğinden imal edilmelidir.

h M.

4 Saten Alçı Rulosu



- a) Rulo genişliği: En az 20 cm ile 25 cm arasında olmalıdır.
- b) Solventten etkilenmeyen özelliklerde olmalıdır.
- c) Üst kalite duvarda kıl bırakmayan olmalıdır.
- d) Sap kısmı sert plastikten olmalıdır.

5 Kestirme Fırçası

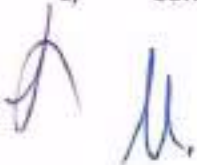


- a) Üst kalite beyaz kıl olmalıdır.
- b) Plastik Saplı olmalıdır
- c) Nikel kaplama yüksük olmalıdır
- d) İz bırakmayan ve kıl dökemeyen olmalıdır.
- e) Solventten etkilenmeyen malzeme olmalıdır.

6 Robot Fırçası (3 numara)



- a) Döner başlığı sahip olmalıdır.
- c) Solventten etkilenmeyen malzeme kullanılmalıdır.



d) Sırk takma yuvası olmalıdır.

7 Kağıt bant



En az 50 mm genişliğinde ve 25 metre uzunluğunda olacaktır.

8 Parma rulo (3 numara)



En az 10 cm genişliğinde olmalıdır.

Sap kısmı sert plastikten imal edilmelidir

9 3 metrelik sap



Teleskopik sap en az 3m uzunluğa sahip olmalıdır.

10 6 metrelik sap



Teleskopik sap en az 6m uzunluğa sahip olmalıdır.

11 Köşebent



Alçı Köşe Profili Galvaniz Kaplı olmalıdır.



12 Boyacı Merdiveni 5 basamaklı



Metal aktif gaz kaynak imalat olmalıdır.
Plastik takoz özellikli olmalıdır.
Tabla basamak özellikli olmalıdır.
Siyanürsüz galvaniz kaplama özellikli olmalıdır.
Katlanabilir özellikte olmalıdır.
Üst tabla ile çalışma platformu arası en az 60 olmalıdır.
Ana gövde ile ayak gövde arasında bağlantı aparatı olmalıdır.

13 Köşebent Makası



Tenekeci Köşebent Makası en az 10" boyutlarında olmalıdır.
Özel alaşımli çelikten üretilmiş kesici ağızlar indüksiyonda sertleştirilmiş olmalıdır.

14 Robot zımpara malası



Vıdalı Saplara Uygun Dişli Bağlantı Kovanına sahip olmalıdır.



360° Hareket Kabiliyeti Sağlayan Mafsal Sistemi özelliğine sahip olmalıdır.

En az 6mm Kalınlığında Yumuşak Pad özelliğine sahip olmalıdır.

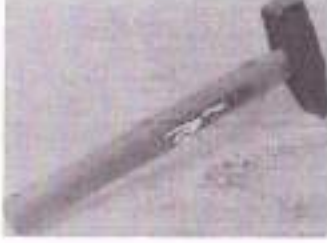
15 280mm Betoncu kerpeteni



Aşınmaya mukavim özel alaşımlı takım çeliğinden sıcak dövme tekniği ile yekpare üretilmiş olmalıdır. Max. tel kesme kapasitesi en az 3 mm olmalıdır.

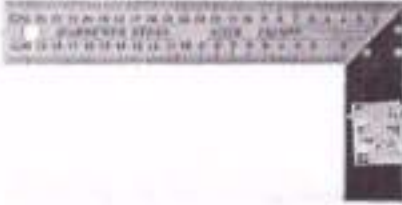
TS 60'a uygun olarak imal edilmiştir olmalıdır..

16 Çekiç



En az 1000g olmalıdır. Sap kısmı sert dayanıklı ağaçtan imal edilmiş olmalıdır.

17 Gönye



En az 25cm ebatlarında olmalıdır. Ürün Alüminyum malzemeden imal edilmiş olmalıdır.

18 Pense



En az 180mm ebatlarında olmalıdır.

Ürün özel Alaşımlı çelikten imal edilmiş olmalıdır.

Ürünün kesici ağzı indüksiyon ile sertleştirilmiş olmalıdır.

19 Keski



En az 300 MM ebatlarında olmalıdır.

Ürün özel alaşımlı çelik krom kaplı olacaktır.

Yüksek dayanıma sahip olmalıdır.

20 Murç



En az 300 MM ebatlarında olmalıdır.

Ürünün gövde malzemesi krom olacaktır.

Yüksek dayanıma sahip olmalıdır.

21 Kurbağcık anahtar



En az 32 mm anahtar ebatlarında olmalıdır.

Ürün özel krom vanadyum ve krom kaplı olacaktır.

Ürün PVC izoleli olacaktır.

Handwritten signature or initials in blue ink.

22 Kombine Anahtar Takımı 06mm..... 32 mm set



- Ürün özel krom vanadyum ve krom kaplı olmalıdır.

Paket içeriği en az aşağıdaki malzemelerden oluşmalıdır:

- 1x 06 mm Anahtar
- 1x 08 mm Anahtar
- 1x 10 mm Anahtar
- 1x 12 mm Anahtar
- 1x 14 mm Anahtar
- 1x 16 mm Anahtar
- 1x 18 mm Anahtar
- 1x 20 mm Anahtar
- 1x 21 mm Anahtar
- 1x 24 mm Anahtar
- 1x 25 mm Anahtar
- 1x 30 mm Anahtar
- Ağırlık en az 2110 gr olmalıdır.

[Handwritten signature]

23 Lokma Takımı 06mm.....32 mm set



- 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 23 - 24 - 26 - 27 - 28 - 30 - 32
- 1/2" Cırcır Kolu
- 1/2" Mafsal
- 1/2" T Kol
- 1/2" Ara Kol 125mm
- 1/2" Ara Kol 250mm

Ağırlık: en ez 3650 Gr olacaktır.

24 Tel Fırça



Sert plastik saplı kıvrık uçlu olacaktır.

Ağırlığı en az 100 gr. Ve uzunluğu en az 200 mm ile 250 mm arasında olmalıdır.

[Handwritten signature]

25 Tornavida takımı (düz ve Yıldız)



Chrome Vanadium özellikli olmalıdır.
Mat Krom Kaplama özellikli olmalıdır.
Mıknatıslı Uç özellikli olmalıdır.
Sertleştirilmiş Çelikten Üretilmiş olmalıdır.
Düz Tornavida en az 4 Adet ve en az 4x125, 4x100, 5x125, 6x125mm ebatlarında olmalıdır.
Yıldız Tornavida en az 3 Adet ve en az 4x125, 5x125, 6x150mm ebatlarında olmalıdır.

26 Ayarlı Pense



- Çeneler krom vanadyum çeliğinden dövülmüştür ve nikel kaplamalı olacaktır.
- Ürün Boyutu
- En az > 250 mm (10 inch) - Ağırlık: en az 560 g olmalıdır.

27 Metal parça tutucu kışak



En az 280MM ebatlarında olmalıdır.

- 5 kat perçinli olmalıdır

Handwritten signatures or initials in blue ink.

- Esnek pişirme özellikli imal olmalıdır.
- Özel çelik malzeme imal olmalıdır.
- Yüzey kaplaması: Krom kaplama olmalıdır.
- Germe genişliği en az 30 mm olmalıdır.

28 Kontrol kalemi



En az 280MM ebatlarında olmalıdır.

Krom vanadyum ve Krom kaplıdır, şeffaf selüloz asetat saplı olmalıdır.

29 Yan Keski



En az 160MM ebatlarında olmalıdır

Özel alaşımli çelikten imal edilmiş ve krom kaplı olmalıdır.

Ürünün kesici ağızı indüksiyonda sertleştirilmiştir.

30 Boru Anahtarı



En az 1" ebatlarında olmalıdır.

Krom vanadyum imalat olmalıdır ve dişler indüksiyonda sertleştirilmiş olmalıdır.

Elektrostatik ile boyanmış olmalıdır.

[Handwritten signature]

31 Terazi mıknatıslı



En az 100CM ebatlarında olmalıdır.

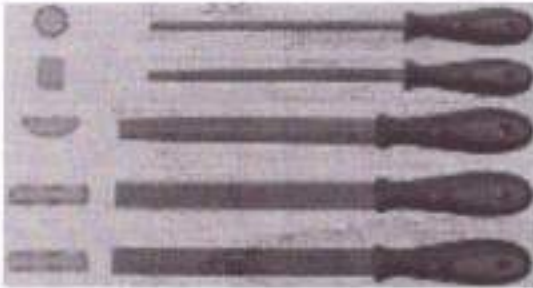
- Gövde kısmı alüminyum malzeme olmalıdır.
- Tüp Koruma Hazneli olmalıdır.
- Yatay Ve Dikey Tüplü olmalıdır.

32 Kerpeten



Özel alaşımlı çelik üretim özellikli olmalıdır, Kesici ağızlar indüksiyonda sertleştirilmiş özellikli olmalıdır, Vernikli PVC izoleli özellikli olmalıdır. TS 60 DIN ISO 9242 standartlarına haiz olmalıdır. En az 280mm ebatlarında olmalıdır.

33 Ege Takımı



En az 5 Parça Takım ve en az 200MM ölçülerinde olmalıdır.

(Handwritten signatures)

Kalın Eğe 200 mm
Orta Eğe 200 mm
Yarım Yuvarlak Eğe 200 mm
Yuvarlak Eğe 200 mm
Kare Eğe 200 mm
Ağırlık(Kg) en az 0.5 kg olmalıdır.

34 Silikon tabancası



Metaryeli metal alaşım olmalıdır.

35 Balıoz



En az 5KG olmalıdır. Kafa kısmı çelikten imal edilecektir.

Sap kısmı sert ağaçtan imal edilecektir.

36 Alyan Takımı



Allen Anahtar Takım Altı Ke zellikli olmalıdır. En az 12 parça ve en az 2 - 2.5 - 3 - 3.5 - 4 - 5-6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 12-13-14-15-16mm ebatlarında olmalıdır.

rn krom vanadyum ve nikel kaplı olacaktır. Ağırlık en az 565 gr olmalıdır.

37 Kesici Taşı 180-230

[Handwritten signatures]



En az 180-230 ebatlarında olmalıdır

38 Taşlama Taşı 180-230



En az 180-230 ebatlarında olmalıdır

39 70,90 ve 130 lik karot ucu



Çap en az 70mm,90mm,130mm boyutlarında olacaktır.

Elmas kuru karot ucu özellikli olacaktır.

40 32lik 50cm burgu ucu

En az 32lik 50cm boyutlarında burgu ucu olacaktır.

Malzeme çelik alaşım üretim olacaktır.



41 Matkap için 50 lik pauç (Duvar)

[Handwritten signature]



Ürün en az 45 mm çaplı olmalıdır.

Ürün sert metalden imal edilmiş olmalıdır.

Ürün sert elmas uçlu özellikli olmalıdır.

42 İki Ağızlı Anahtar Seti



- Ürün özel krom vanadyum ve krom kaplı olmalıdır.

Paket içeriği en az aşağıdaki malzemelerden oluşmalıdır:

- 1x 06x07 mm Anahtar
- 1x 08x09 mm Anahtar
- 1x 10x11 mm Anahtar
- 1x 12x13 mm Anahtar
- 1x 14x15 mm Anahtar
- 1x 16x17 mm Anahtar
- 1x 18x19 mm Anahtar
- 1x 20x22 mm Anahtar
- 1x 21x23 mm Anahtar
- 1x 24x26 mm Anahtar
- 1x 25x28 mm Anahtar
- 1x 30x32 mm Anahtar

J. M.

- Ağırlık en az 2110 gr olmalıdır.

43 Lokma tornavida seti şarjlı için



Anahtar Genişliği en az SW7; SW8; SW10; SW13 boyutlarında olmalıdır.

Uzunluğu en az 36; 36; 38; 38mm ölçülerinde olmalıdır.

Şaft tipi en az 1/4"-altıgen şaft olmalıdır.

Ürün 1. sınıf malzemeden imal edilmiş olmalıdır.

44 Boru kesme makası



Ürün ağız en az 42 mm açılabilir özellikli olmalıdır.

Ürün 1. Sınıf malzemeden imal edilmiş olmalıdır.

45 Pvc Boru Makası 63 MM



Ürün ağız en az 63 Mm açılabilir özellikli olmalıdır.

[Handwritten signatures]

Ürün 1. Sınıf malzemeden imal edilmiş olmalıdır.

46 1 inç den 3 inç kadar boru anahtar seti



Set en az dört parçadan oluşmalıdır. Aşağıdaki özellikteki malzemelere sahip olmalıdır.

1 inch modeli: Ağız Açıklığı en az 40 mm (1 inch) olmalıdır. Uzunluk en az 325 mm – Ağırlık en az 425 gr olmalıdır.

1 1/2 inch modeli: Ağız Açıklığı en az 60 mm (1 1/2 inch) olmalıdır. Uzunluk en az 430 mm – Ağırlık en az 1585 gr olmalıdır.

2 inch modeli: Ağız Açıklığı en az 70 mm (2 inch) olmalıdır. Uzunluk en az 585 mm – Ağırlık en az 2700 gr olmalıdır.

3 inch modeli: Ağız Açıklığı en az 100 mm (3 inch) olmalıdır. Uzunluk en az 690 mm - Ağırlık en az 4270 gr olmalıdır.

Ürün Krom vanadyum özellikli olmalıdır ve dişler indüksiyonda sertleştirilmiş olmalıdır.

Elektrostatik ile boyanmış olmalıdır.

47 TELESKOP ALÜMİNYUM MERDİVEN



Materyal Özelliği Alüminyum olmalıdır.

Kapalı Yükseklik en az 96 cm olmalıdır.

Açık Yükseklik en az 500 cm olmalıdır.

Basamak Sayısı en az 14 adet olmalıdır.

Basamaklar Arası Mesafe : 37 cm olmalıdır.

Ağırlık Kaldırma Kapasitesi en az 120 kg olmalıdır.

Ağırlık en az 13,4 kg olmalıdır.

48 YILDIZ ANAHTAR TAKIMI



Krom vanadyum ve krom kaplı özellikli olmalıdır.

Paket İçeriği en az 8 adet ve en az aşağıdaki ebatlara haiz olmalıdır:

1x 06x07 mm Anahtar

1x 08x09 mm Anahtar

1x 10x11 mm Anahtar

1x 12x13 mm Anahtar

1x 14x15 mm Anahtar

1x 16x17 mm Anahtar

1x 18x19 mm Anahtar

1x 20x22 mm Anahtar

49 ORTA BOY ELEKTRİKÇİ TAKIM ÇANTASI



En az 24" boyutlarında olmalıdır. dayanıklı dış yüzeye sahip olmalıdır

Güçlü metal kilitlere sahip olmalıdır.

3 Bölmeli çıkarılabilir organizatöre sahip olmalıdır.

Değiştirilebilir iç seperasyon özelliklerine sahip olmalıdır.

50 EL ÇAPASI



Geniş ve tek taraflı ağız olmalıdır.

Ağız kısmı sağlam çelik malzemeden imal edilecektir.

Sap kısmı sert ağaçtan imal edilecektir. Sap uzunluğu en az 120 cm olacaktır.

51 BUDAMA MAKASI



Ürün özel alaşımli çelikten imal edilecektir.

Sap kısmı PVC izoleli olmalıdır.

Ağız kısmı indüksiyonda sertleştirilmiş olmalıdır.

52 TEMİZLEME SPREYİ

[Handwritten signatures]



200 ml lik Nem, pas ve yağ temizleyici özellikli olmalıdır.

53 KESER



- ürün özel alaşımli çelikten imal edilmiş olacaktır.
- Ürünün kesici ağızı indüksiyonda sertleştirilmiş olacaktır.

Sap kısmı sert ağaçtan imal edilecektir.

- Keser Boyutu en az 400 mm - Keser Başı Boyutu en az 125 mm - Keser Başı Ağırlığı en az 500 gr olmalıdır.

54 KÜREK



En az 1,70 mm kalınlıkta sertleştirilmiş çelikten imal edilecektir.

Sap kısmı 1. Kalite Gürgen Ağacından Üretilmiş olacaktır.

Sap uzunluğu en az 150cm olacaktır.

55 ELMAS TIRPAN BIÇAĞI



Kırılmaya karşı mukavemetli çelik malzemeden üretilmiş olacaktır.

[Handwritten signatures]

DİŞ ÇAPI en az 255 mm olmalıdır.

KALINLIK en az 2 mm olmalıdır.

GÖBEK ÇAPI en az 25,4 mm olmalıdır.

DİŞ SAYISI en az 40 adet Diş Elmas Uç olmalıdır.

56 ÇELİK HALAT



En az 12 mm Kalınlıkta ve en az 5 Metre uzunlukta olmalıdır. Çift Taraf Halkalı olmalıdır. En az 12 Tona Kadar Çekebilme kapasitesine sahip olmalıdır.

57 BEL KÜREĞİ



En az 1,70 mm kalınlıkta sertleştirilmiş çelikten imal edilecektir.

Sap kısmı 1. Kalite Gürgen Ağacından Üretilmiş olacaktır.

Sap uzunluğu en az 150cm olacaktır.

58 KAZMA (SAPI DAHİL)



Balta Ağız Genişlik (cm) en az 10 cm olmalıdır.

Kazma Ağız Genişlik en az 7cm olmalıdır.

Uzunluk en az 38 cm olmalıdır.

Sap Uzunluğu en az 100 cm olmalıdır.

Ürün Dövme Çelik imal edilmiş olmalıdır.

59 KARGABURUN 160MM





Krom vanadyum kaplamalı olmalıdır.

En az 160mm olmalıdır.

Sap kısmı pvc izoleli olmalıdır.

60 NACAĞ



Özel alaşımlı çelik, İndüksiyonda sertleştirilmiş ağız, Elektrostatik boyanmış olmalıdır.

Sap kısmı 1. Sınıf sert ağaçtan imal edilmiş olmalıdır. Sap uzunluğu en az 50cm olmalıdır.

Sapsız hali en az 700gr olmalıdır.

61 ÇİT KESME MAKASI TELESKOPIK SAPLI (DEMİR SAP)



Malzeme Karbon Çelik olmalıdır. Teleskopik demir saplı olmalıdır.

Yükseklik en az 70.5 cm olmalıdır.

Ağırlık en az 1.1 Kg olmalıdır.

62 BAĞ BAHÇE MAKASI



-3260 sertleştirilmiş soğuk dövme çelikten *imal edilmiş olacaktır.*

-ortadan kilit yapısı olmalıdır.

-pvc izole saplı olmalıdır.

Handwritten signatures in blue ink.

Ayarlanabilir özellikli olmalıdır.

63 EL TESTERESİ (YAY TİPİ)



Genişlik en az 215 mm olmalıdır.

Uzunluk en az 625 mm olmalıdır.

Ağırlık en az 500 g olmalıdır.

Dayanıklı boru kesitli çelik çerçevesi ile ahşap ve metal kesimlerinde kullanımına uygun olmalıdır.

64 TIRMIK



En az 14 dişli çelik malzemeden imal edilecektir.

Sap kısmı en az 140 cm ve gürgen imalat olacaktır.

65 ÇALI SÜPÜRGESİ



En az 60 cm genişlik kaliteli sert çalı süpürgesi olmalıdır

Sap kısmı 1. Sınıf sert ağaçtan imal edilmiş ve en az 100 cm olmalıdır.

66 İP HALAT URGAN

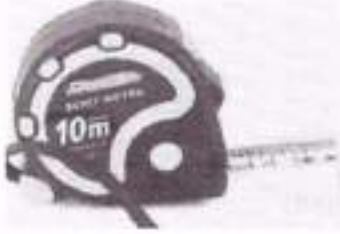




En az 30mm çaplı olmalıdır.

1.sınıf kendiriden imal edilecektir.

67 5 metre metrelik serit metre



En az 5m uzunluğunda, en az 2,5mm genişliğinde olmalıdır.

68 10 metre metrelik serit metre



En az 10m uzunluğunda, en az 2,5mm genişliğinde olmalıdır.

2. KISIM TEKNİK ŞARTNAME

1 Alçı Karıştırıcısı



En az 3400 Watt motora sahip olmalıdır.

Handwritten signatures in blue ink.

Tek vites özelliğine sahip olmalıdır
Elektronik hız ayarı özelliğine sahip olmalıdır.
Yumuşak başlangıç (Soft start) sayesinde sıçrama olmadan özelliğine sahip olmalıdır.
M14 uç girişi sahip olmalıdır.
En az 100 mm çaplı karıştırıcı dahil olmalıdır.
Giriş voltajı en az 220-240 V | 50 Hz Güç 3400 W aralığında olmalıdır.
Boşta devir hızı en az 0-1200 d/dk aralığında olmalıdır.

2 Kırıcı Delici Matkap



Kapasite: İlgili çalışma yüzeylerinde; Ahşap 32mm, çelik 13mm, beton 24mm, karot 65mm olmalıdır.
Boşta Devir: 0-1,100 devir/dk aralığında olmalıdır.
Akım: en az 3.5Ah olmalıdır.
EPTA değeri en az 2.4 J olmalıdır.
Darbe Gücü (Joule) en az 2,7 J olmalıdır.
Güç en az 780 W olmalıdır.

3 Profesyonel Darbelli Matkap



Giriş gücü: en az 600 W olmalıdır.
Boştaki devir sayısı: en az 0 - 2800 dev/dak aralığında olmalıdır.
Çıkış gücü: en az 301 W olmalıdır.
Tork (yumuşak vidalama): en az 10,8 Nm olmalıdır.
Nominal tork momenti: en az 1,8 Nm olmalıdır.
Matkap mili bağlantı dişi: en az 1/2" – 20 UNF aralığında olmalıdır.
Germe aralığı: en az 1,5 – 13 mm aralığında olmalıdır.
Uzunluk: en az 266 mm olmalıdır.
Yükseklik: en az 180 mm olmalıdır.
Rölantide darbe sayısı: en az 0 - 44800 bpm aralığında olmalıdır.
Beton da delme çapı: en az 13 mm olmalıdır



Ahşapta delme çapı: en az 25 mm olmalıdır.
Çelikte delme çapı: en az 10 mm olmalıdır.
Delme çapı, duvar: en az 15 mm olmalıdır.

4 Darbeli Şarjlı Matkap



En az iki vitesli şanzıman, değişken hız ve sağ/sol dönüş ayarı özelliklerine sahip olmalıdır.
En az 22 kademeli tork ayarı özellikli olmalıdır.
En az iki hızlı motor özellikli olmalıdır.
Voltaj en az 18V olmalıdır.
Akü kapasitesi: en az 2 Ah olmalıdır.
Maks. tork: en az 51.4 Nm olmalıdır
Yüksüz hız: en az 0-400/0-1600 dev/dk aralığında olmalıdır.
Darbe oranı: en az 6800/27200 darbe/dk aralığında olmalıdır
Mandren kapasitesi: en az 13 mm olmalıdır.
Maks. delme kapasitesi: en az Ahşap 38mm / Metal 13mm / Duvar 13mm değerlerinde olmalıdır.
Standart ekipman: Bakım ve yedek çalışma ortamları için 2 akü, 1 saatlik şarj cihazı, Kemer kancası, Manyetik uç yuvası, Taşıma çantası ilave ekipmanları sunulmalıdır.

5 Şarjlı vidalama matkap

Handwritten signatures in blue ink.



Maksimum Tork Gücü en az 45 Nm olmalıdır.
Devir en az 1500 Devir/Dakika olmalıdır.
Voltaj en az 18V olmalıdır,
Akü Sayısı en az 2 adet olmalıdır,
LED Aydınlatma özelliği olmalıdır.

6 11 KG delici hilti

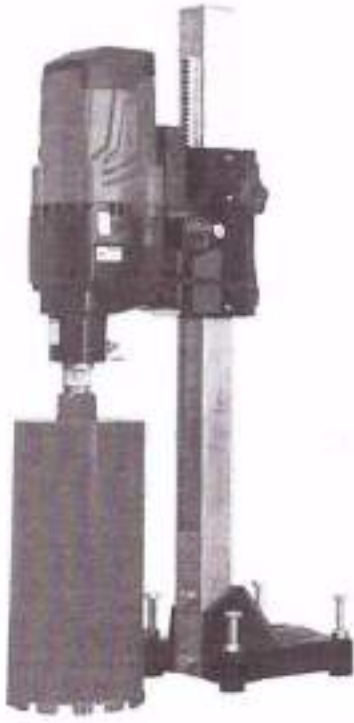


Voltaj gücü en az 240 V olmalıdır.
Watt Değeri en az 1500 watt olmalıdır.
Tork en az 1 Neuton Metre olmalıdır.
Muhafaza için ürün yanında çantası idareye teslim edilmelidir.
Kullanım için ürün yanında GSH 11 E, ilave tutamak, 1x sivri keski 400 mm, gres tüpü, makine bezi ekipmanları idareye teslim edilmelidir.

7 Karot makinası

d

M



Karot makinesi açılı model özellikli olmalıdır.
Giriş Gücü en az 3200 Watt olmalıdır.
Devir Sayısı en az tek devir olmalıdır.
Kapasite en az 25-200 mm aralıklarında olmalıdır.

8 SİRAL



Ürün Boyutları en az 36.3 x 12.6 x 12.2 cm boyutlarında olmalıdır.
Ağırlık en az 360 gr olmalıdır.
Watt Değeri en az 750 watt olmalıdır.

9 Fizyon Kaynak Makinesi



Koruma Sınıfı IP44 standardı olmalıdır.

(Handwritten signatures)

Ağırlık en az 5800 G olmalıdır.

Kaynak Makinesi Türleri PPRC Plastik Boru için uyumlu olmalıdır.

Voltaj en az 240V olmalıdır.

Güç en az 1500W olmalıdır.

Frekans en az 60 Hz olmalıdır.

10 AMPERMETRE CİHAZI



En az 2A / 20A / 200A $\pm(1.5\%+5)$ 600V $\pm(1.5\%+5)$ DC Gerilimi ve 600V $\pm(1\%+3)$ AC Voltajı kullanım özelliklerinde olmalıdır.

En az Direnç 20k $\Omega(\pm\% 1 + 4)$ Direnç kullanım özelliklerinde olmalıdır.

En az 28mm çene kapasitesi olmalıdır.

En az $\geq 10M\Omega$ Giriş Empedansı olmalıdır.

En az 9V (6F22) Güç kullanımı olmalıdır.

LCD Boyutu en az 35,6 mm x 18 mm ebatlarında olmalıdır.

11 LEHİM VE PASTASI



Güç kapasitesi en az 230Watt gücünde olmalıdır. Isınma Süresi en fazla 7 saniyede kullanıma hazır hale gelmelidir.

Kullanım için yanında en az 5 paket kaliteli lehim teli idareye sunulmalıdır ve lehim teli için ayrıca bedel ödenmeyecektir.

3. KISIM TEKNİK ŞARTNAME

1 El Firezesi



Sürekli güç: en az 900W olmalıdır.

Pens Kapasitesi: en az 6 mm olmalıdır.

Dalma Kapasitesi: en az 0 – 35 mm olmalıdır.

Yüksüz Hız (RPM): en az 27.000 Titreşim olmalıdır.

MDF'de Oluk Kesme: en az 7,5 m/s² olmalıdır.

Ses Basıncı Seviyesi : en az 91 dB(A) olmalıdır.

Ses Gücü Seviyesi : en az 102 dB(A) olmalıdır. Boyutlar (U x G x Y) : en az 256 x 110 x 218 mm olmalıdır.

Net ağırlık : en az 2,7 kg olmalıdır.

Güç kaynağı kablosu : en az 5m olmalıdır.

Düz Kılavuz, Düz freze ucu, 6 mm Pens Konisi Pens sıkma anahtarları Toz Nozulu aparatlarına sahip olmalıdır.

2 Bir takım planya bıçağı (30 luk)



Bıçak Uzunluğu: en az 30 cm ile 40 cm aralığında olmalıdır. Kalınlığı: en az 3 mm olmalıdır

3 El planyası



Sürekli Akım Girişi: en az 620W olmalıdır.

Boşta Devir : en az 17000devir/dk olmalıdır.

Kesme Genişliği : en az 82mm olmalıdır.

Kesme Derinliği : en az 2.5mm olmalıdır.

Lamba Derinliği : en az 9mm olmalıdır.

Net Ağırlık : en fazla 2.6kg olmalıdır.

(Handwritten signatures)

4 Degopaj ağız bıçağı



En az aşağıdaki evsaftaki malzemelerden oluşmuş set olmalıdır.

10 x T101 B Bıçağı

10 x T144 D Bıçağı

10 x T119 BO Bıçağı

10 x T118 A Bıçağı

10x T127 D Bıçağı

Malzeme yüksek karbonlu çelikten imal edilmiş olmalıdır.

Toplam uzunluk en az 100 mm olmalıdır.

Testere dişi uzunluğu en az 75 mm olmalıdır.

5 Havalı Tabanca kanca atan 4 lük



Zımba teli ölçüsü: en az 6-16 mm aralığında olmalıdır.

Kartuş kapasitesi: en az 140 adet olmalıdır.

Çalışma basıncı: en az 4-7 bar aralığında olmalıdır.

Ürün muhafaza için Pvc taşıma çantası olmalıdır.

Ürün bakım işleri için uygun Allen anahtarı, yağ ürünle sunulmalıdır.

6 Havalı tabanca civata atan

(Handwritten signatures)



Çivi Ölçüsü : en az 10 - 50 mm aralığında olmalıdır.
Kartuş Kapasitesi : en az 100 Adet olmalıdır.
Çalışma Basıncı: en az 4 – 7 Bar aralığında olmalıdır.

7 İSKARPILE SET



En az 6, 10, 15, 20, 25 mm ölçülerinde olmalıdır, Krom-karbon çelik bıçak özellikli olmalıdır.
Muhafaza için plastik taşıma çantası sunulmalıdır.

8 El rendesi



En az 38 x 255 mm boyutlarında olmalıdır.

Düz Taban Rende 2 ışıklı çentikli press dökme plaka özellikte olmalıdır.

Derinlik ayarı en az 4 konum özellikli olmalıdır

9 Rende Tığı



En az 50 mm genişliğinde demir materyalli olmalıdır

10 Zimba Teli



En az 80/08, 80/14, 80/16 ölçülerinde olmalıdır.

11 Perçin tabancası



En az 260MM kapasite özellikli olmalıdır.
Kasa kısmı metal olmalıdır.
Elektrostatik boyalı olmalıdır.
Sap kısmı sert plastikten imal edilmiş olmalıdır.

4. KISIM TEKNİK ŞARTNAME

1 Profil Kesme Makinesi

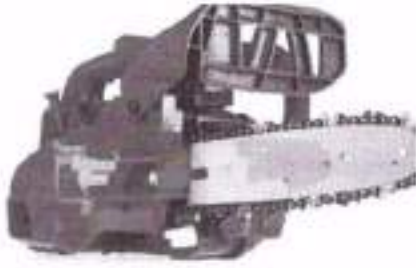


Motor gücü en az 10 hp 2800 d/dak olmalıdır.
Testere ebatı en az 520x4x40mm ebatlarında olmalıdır.

2 DAL BUDAMA TESTERESİ

(Handwritten signature)

(Handwritten signature)



Diş sayısı en az 20 adet olmalıdır. Güç en az 1,2 hp - 0,9 kW sınırlarında olmalıdır. Kılavuz Boyu en az 25 cm olmalıdır. Silindir Hacmi en az 25,4 cm³ olmalıdır. Yağ Depo Kapasitesi en az 0,16 lt ve Yakıt Depo Kapasitesi en az 0,23 lt olmalıdır. Otomatik Zincir Ölçüsü en az 3/8" olmalıdır.

3 MOTORLU TESTERE



En az 34 diş kapasiteli olmalıdır.
Amortisör Sistemi olmalıdır.
Güç en az 3,5 hp – 2,6 kW kapasitesinde olmalıdır.
Kılavuz Boyu en az 50 cm olmalıdır.
Kılavuz Uzunluğu en az 45 cm olmalıdır.
Motor Tipi Düşük Emisyonlu Segman Çift özellikli olmalıdır.
Silindir Hacmi en az 54,5 cm³ olmalıdır.
Yağ Depo Kapasitesi en az 0,26 lt olmalıdır.
Yakıt Depo Kapasitesi en az 0,55 lt olmalıdır.
Zincir Germe Yandan özellikli olmalıdır.
Yağ Pompası Tipi Otomatik - Ayarlanabilir – Alüminyum özellikli olmalıdır.
Zincir Ölçüsü en az 3/8" olmalıdır.

4 ÇİM BİÇME MAKİNESİ



SİLİNDİR HACMİ en az 190 cm³ olmalıdır.
ŞASE Çelik KESME GENİŞLİĞİ en az 50 cm olmalıdır.
KESME YÜKSEKLİĞİ en az 20 – 70 mm olmalıdır. En az 8 Kademeli İLERLEME özelliği olmalıdır./ SEPET KAPASİTESİ en az 60 lt olmalıdır
TEKERLEK ÖLÇÜSÜ en az 8 / 10 olmalıdır.
MOTOR TİPİ Benzinli olmalıdır.
Dayanıklı çelik şasesi olmalıdır.

5. KISIM TEKNİK ŞARTNAME

1 Bez takım çantası



Dış ölçüler en az uzunluk 48 cm, genişliği 30 cm, derinliği 28 cm ebatlarında olmalıdır.
Malzeme Yapısı 600D polyester olmalıdır.
Ağırlık: en az 1.5kg olmalıdır.
Önde ve arkada en az 3 cep olmalıdır.

2 Tekerlekli mobil takım çantası



Ürün ölçüleri en az 65 X 40 X 35 ölçülerinde olmalıdır.
En az 7 inç boyutlarında lastik tekerlekleri olmalıdır.
Yumuşak saplı metal sapa sahip olmalıdır.
En az 2 kaldırma kolu olmalıdır.
Merkezi kilit sistemi özellikli olmalıdır.

6. KISIM TEKNİK ŞARTNAME

1 30 metre ara kablo makaralı



En az 3*2,5 çaplı kablo kapasiteli olmalıdır.
En az 30m seyyar kablo makaralı olmalıdır.

2 DIŞ PROJKTÖR 150W LED SOKAK ARMATÜRÜ

(Handwritten signatures)



Aydınlatma Türü: Led Direk tipi olmalıdır. Duy led sistem uyumlu olmalıdır. Güç en az 150W olmalıdır.

Işık Rengi: en az 6400K olmalıdır.

3 DIŞ AYDINLATMA ELEKTRONİK BALAST 150W



150W LED projektörlere uyumlu balast olmalıdır.

Sabit Voltaj AC/DC Led Adaptör Trafoya sahip olmalıdır

Mtwp-150-24 özelliğine sahip olmalıdır.

Çıkış 24 Volt DC Giriş 200-240 VAC özelliklerine sahip olmalıdır.

Dış Mekan Kullanımı IP67 standartlarına sahip olmalıdır.

4 BONCUK KONNEKTÖR



Kaliteli malzemedен imal edilmiş Yak 1 özellikli olmalıdır.

7. KISIM TEKNİK ŞARTNAME

1 TIRPAN BAŞLIĞI (ÖRÜMCEK)

(Handwritten signatures)



Tüm Marka Ve Modellere Uygun olmalıdır.
Tırpan başlığı idareye teslim edilirken alyanıyla beraber teslim edilecektir.
Her kalınlıkta ve her model misina ile uyumlu olmalıdır.
2'li veya 4'lü misina takılabilir özellikli olmalıdır.
Gövde kısmı alüminyum olacaktır.
Dış Ölçüsü: M10 Ters Pasolu özellikli olacaktır.

2 MISINA



En az 3,5mm 6 köşeli ebatlarında olmalıdır.

3 GİREBİ



Uzunluk en az 44 cm olmalıdır. Ağız Uzunluğu : en az 15 cm olmalıdır.

4 J230 BUJİ



EN 500 Standartlarına haiz ngk özellikli buji olmalıdır.

İdare malı olan Husqvarna motorlu hıvara uyumlu olacaktır.GHHG

5 ÜRE (GÜBRE) 50 KG

(Handwritten signatures)



Yüksek azot oranına sahip ve granül yapıda olmalıdır.

6 BURGULU MİSİNALI KALDIRIM TEMİZLEME FIRÇASI



En az 6 inç ebatlarında olmalıdır. Çelik tel imalat olmalıdır. Kaliteli malzemeden imal edilmelidir. Bütün benzinli tırpanlara uyumlu olmalıdır.

7 TIRPAN MİSİNA OTOMATİK BAŞLIK



Kendinden sarmalı özellikli olmalıdır. En az 130 mm misina destekli olmalıdır.

8 TURUNCU MİSİNA (4MM 1000M)



En az 4.0Mm çaplı Turuncu 4 Köşe özellikli olmalıdır.

9 MOTORLU TIRPAN MİSİNA BAŞLIK YAYI





En az 33*34 mm boyutlarında olmalıdır.

Kalınlık en az 2.5 mm olmalıdır.

10 EĞE (5,5MM 7/32 MOTORLU TESTERE EĞE)



En az 5,5mm 7/32 ebatlarında olmalıdır.

Uzunluk en az 200mm olmalıdır.

D : en az 5.5mm olmalıdır.

Çap [inç] : en az 7/32" olmalıdır.

Kesim : Klasik Seri olmalıdır.

11 MOTORLU TIRPAN OTOMATİK MİSİNA BAŞLIK BAĞLANTISI



Motorlu tirpan otomatik misina başlık bağlantı özellikli olmalıdır.

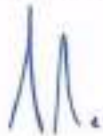
12 MİSİNA BAŞLIK ALT KAPAĞI



DIŞ ÇAPI en az 72 mm-İÇ ÇAPI en az 31,5 mm

Ürün sert plastikten imal edilecektir.

13 İLAÇLAMA POMPASI (16 LT)





En az 16 LT kapasiteli olmalıdır.

Atım Mesafesi en az 4 - 5 mt olmalıdır.

Ağırlık en az 3 Kg olmalıdır.

14 12LİK BUJİ



2 zamanlı husqvarna ve oleamac motorlara uyumlu özellikli kaliteli mamul olmalıdır.

15 8LİK BUJİ



İdare malı Oleamac GST 250, GS 440, PPX-270 ile uyumlu olmalıdır.

16 4MM SİYAH TIRTIKLI MİSİNA



En az 4.0Mm çaplı ve en az 32M uzunlukta olmalıdır. Tırtıklı olmalıdır.

17 YAĞ (2T)



Sentetik ve 2 zamanlı motorlar için kullanımı uygun olmalıdır.

18 BENZİNLİ MOTORLU TIRPAN CANAVAR BAŞLIK



Canavar Zincir Başlık özellikli olmalıdır. tüm tırpan tiplerine uyumlu olmalıdır. 1. Kalite zinciri olmalıdır. gövde dayanıklı ve ağır çalışma şartlarına uygun, çalı, diken sert otların kesiminde uygun olmalıdır.

19 36 DİŞ ZİNCİR



En az 3,25/36 diş ebatlarında olmalıdır.

Aşağıdaki modellerle uyumlu olmalıdır:

Hyundai Turbo 650 - 550 Ranger - Techno 700

Husvarna 340-345-350-346-440-445-450-353-351

Castor CP460

OleoMac 946-947

Secho 5100

Çin Menşei 45cm Palalı Motorlar

20 32 DİŞ ZİNCİR



En az 3,25/36 diş ebatlarında olmalıdır.

Aşağıdaki modellerle uyumlu olmalıdır:

Hyundai Turbo 650 - 550 Ranger - Techno 700

Husvarna 340-345-350-346-440-445-450-353-351

Castor CP460

OleoMac 946-947

Secho 5100

Çin Menşeli 45cm Palalı Motorlar

21 AYAKÇAK



Direk kavrama çapı: en az 300mm. Olmalıdır.

Taşıma kapasitesi: en az 150kg. olmalıdır.

Ağırlık: en az 3,7kg/çift olmalıdır.

Ayak dayama kayışı: Krom kaplı deriden imal edilecektir.

Ayakçak bağlama kayışı: Krom kaplı deriden imal edilecektir.

Toka tespit kayışı: Krom kaplı deriden imal edilecektir.

Bel koruma denge kemeri ayakçak ile idareye teslim edilecektir. A

Bel koruma denge kemeri için ayrıca bedel istenmeyecektir.

22 TÜPLÜ GRES YAĞI



Gres yağ özellikli olmalıdır.

8. KISIM TEKNİK ŞARTNAME

1 ÇİM BİÇME MASKESİ



Ayarlanabilir özellikli olmalıdır.

Ön koruması tel siperli olacaktır.

2 MİSİNALI TIRPAN KEMER YELEK



Sırttan montajlı tırpan yeleği olacaktır.

Geniş Malzeme Taşıma antası özellikli olmalıdır.

Ayarlanabilir Askı Kayışlı olmalıdır.

Bel Destekli Ergonomik Sırtlık olmalıdır.

Nefes Alabilen Astar Kumaşlı olmalıdır.

Sklmelere Karşı Sağlamlaştırılmış Dikiş Yapısı olmalıdır.ürün yağmurdan, soğuk kiş şartlarından etkilenmeyen 1. Kalite malzemeden imal edilecektir.

Hyundai, Secho, Palmera, Ferrino, Proyard, Ecomax, guardino, Kbc, Knc, Alpina, Kawasaki, Ogromec, Eisenn ve Çin retimi diğer motorlu Tırpanlara uyum sağlamaktadır.

3 MOTORLU TIRPAN OT BİÇME ÖNLÜĞÜ



Boyun Askılı Belden Bağlamalı ve Pvc Koruyucu zellikli olmalıdır.

Yağmur geçirmeyen 1. Sınıf kaliteli malzemeden olmalıdır.

4 AYAKKABI



Koruma Kategorisi S1 A E standardında olmalıdır.

Set, keçe ile lamine edilmiş saya derisinden imal edilmiş olmalıdır.

İ Astarı Aşınmaya dayanıklı ve Ter emici özellikli olmalıdır.

%100 Polyester Tabanlı olmalıdır.

Çift yoğunluk poliüretan taban olmalıdır

Çelik burun en az 200 j'e kadar korumalı olmalıdır.

5 İŞ PANTOLONU



Harman karışımı kumaştan (%65 polyester %35) pamuk imal edilmiş olmalıdır.

6 POLAR



Büyük cepli olmalıdır. Soğuğa karşı koruyucu, fırçalanmış iç-dış yüz ve balıkçı yakalı olmalıdır. Polyester dokuma özellikli olmalıdır.

7 MONT



Ön ve arka tek sıra 2,5 cm reflektörlü olmalıdır. Ön üst sırada 2 cep, alt Sırada 2 cep ve birde iç cep olmak üzere 5 cebi olmalıdır. İçi Kapitoneli ve Beli lastikli olmalıdır.

8 ÇİZME

(Handwritten signatures)



Çelik burun özellikli olmalıdır.

9 BOY ÇİZME



% 100 su geçirmez olmalıdır.

Göğüs kısmında iç cep olmalıdır.

Diz kısımları ekstra güçlendirilmiş olmalıdır.

Ayarlanabilir omuz askıları olmalıdır.

Dikişsiz olmalıdır.

PVC ve Kauçuk Karışımli çizme yumuşak ve tabanı PVC malzeme & Kauçuk özellikli olmalıdır.

Malzeme % 8 Polyester % 92 PVC içerikli olmalıdır.

10 YAĞMURLUK



Yırtılmaz polyester kumaştan imal ve arka tarafta ekstra geniş yansıtıcı şerit olmalıdır. Muhafaza için tam boy bir sırt çantası olmalıdır.

11 BAHÇIVAN TULUMU



Kumaş Karışımı Rejenere iplikten üretilmiş olmalıdır. Kol ağzı ve bel arkası komple lastikli olmalıdır ve göğüste kapaklı iki cep, alt yanlarda iki, arkada cüzdan ve metre cebi olmalıdır. Üst cep kapakları cırtlı olmalıdır.

12 İŞ ELDİVENİ



Beyaz polyester örme üzerine sarı nitril kaplı olmalıdır. Astar Malzemesi 13-G polyester astar olmalıdır. Kaplama Malzemesi Poliüretan malzeme olmalıdır. Elastiki bileklik özellikli olmalıdır.

13 SİPERLİK



Ayarlanabilir özellikli olmalıdır.

CE ve ISO belgesine sahip olmalıdır.

En az 300 mikron kalınlığında sağlam PP malzemedен imal olmalıdır.

14 GÖZ KORUYUCU GÖZLÜK



Toz geçirmez olmalıdır.

Lensler PET olmalıdır.

Çerçeve/fiş PVC olmalıdır.

15 Kafa Maskesi Solar Camlı



Filtrenin Boyutu en az 120x95x12mm olmalıdır.

Görüş Alanı en az 92x42mm olmalıdır.

Li-Mi & Güneş Pilleri ile çalışabilir özellikli olmalıdır.

En az 4 adet 3V Lityum pile sahip olmalıdır.

Halit ATASEVEN
İnşaat Mühendisi


Halit ATASEVEN
Yapı İşleri
